

## RESPONSABLE EQUIPE PRODUCTION (H/F) CDI

Rattaché(e) au responsable du secteur, vous avez la responsabilité de votre équipe. A ce titre, vous êtes le garant du respect des procédures de travail. Vous garanzissez le suivi de la production dans les conditions requises. Vous êtes un manager reconnu. Vous guidez votre équipe dans les projets du site (nouveaux produits, amélioration continue).

Vos missions principales sont réalisées dans le respect des bonnes pratiques de fabrication, des procédures et de la réglementation en vigueur sont les suivantes :

- Gérer au quotidien une équipe pluridisciplinaire (10 à 15 personnes)
- Promouvoir et entretenir la motivation de l'équipe par l'information, la formation et la participation sur le terrain
- Identifier et planifier les formations nécessaires au poste, réaliser les formations au poste de travail
- Effectuer les mises à jour et création des procédures et procédés, s'assurer du bon flux des documents de production (délai de traitement dossier de lot, revue des carnets de bord...). Initier et traiter les déviations et/ou remarques dans les délais et identifier les anomalies survenues en cours de production et mettre en place les actions correctives
- Coordonner sur le terrain l'activité de production de l'atelier avec le personnel en poste, les prestataires de service et les donneurs d'ordre (ordonnancement, assurance qualité, maintenance, magasins...)
- Suivre les plannings de production du secteur suivant les standards
- Mettre en œuvre sur le terrain la politique sécurité du site auprès de l'équipe (mise à disposition des EPI...)
- Proposer des investissements en liaison avec les responsables hiérarchiques du secteur
- Participer à la politique d'amélioration continue de l'atelier et la performance des lignes (suivre et saisir l'indicateur de production)

### **Profil :**

Expérience de production en industrie pharmaceutique indispensable, expérience dans le management d'équipe. Une expérience dans le domaine Injectables est souhaitée.

Profil pharmacien débutant accepté.

Maîtrise de l'outil informatique : Word, Excel. La connaissance de SAP serait appréciée.

### **Qualités requises :**

Manager reconnu, aisance pour la communication. Etre autonome, réactif, rigoureux et organisé

Etre force de proposition. Avoir des capacités de synthèse et savoir transmettre un message clair.